ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

Maximpac 4340

Acero de Construcción Mecánica

WNº1.6565 - DIN 40NiCrMo6 - AISI 4340

Nombre: 4340
Revisión:1
Vigencia:03-18

Composición Química

C%	Cr%	Ni%	Mo%
0,37-O,43	0,60-0,90	1,65-2,00	0,20-0,30

Propiedades

Acero aleado al Ni-Cr-Mo, de alta resistencia , para temple con alta

Aplicaciones:

Autopartes y repuestos de máquinas sometidos a grandes esfuerzos estáticos y dinámicos debido a su elevada resistencia y tenacidad.
Se utiliza en ejes , engranajes , cigueñales ,cojinetes, bulnes , estampas, etc.
También es apto para piezas que trabajen moderadamente por debajo de 0ºC.

Forma de suministro:

En barras forjadas , recocidas y torneadas

Propiedades Física y Metalúrgicas:

Punto Crítico Superior Ac3: 773ºC
Punto Crítico Inferior Ac1: 732ºC
Coeficiente de Dilatación Térmica Lineal: 11,3 X 10^{-6} 1/ºC (Entre 20-100ºC)

Soldabilidad: Carbono equivalente máximo 0,97

Diámetro Crítico Ideal 100% Martensita: 100 mm
Diámetro Crítico Ideal 50% Martensita: 180 mm
Diámetro Crítico Real H:0,5 (Aceite) - 99% Martensita- 60mm
Diámetro Crítico Real H:0,5 (Aceite)- 50% Martensita- 140mm
Templabilidad: BAINITICA

Tratamientos Térmicos

FORJA : 1000- 1200ºC
RECOCIDO: 810-860ºC
NORMALIZADO: 860-910ºC
TEMPLE: 815-840ºC
ENFRIAMIENTO: Aceite
REVENIDO: Según características requeridas

Maximpac 4340

Acero de Construcción Mecánica

WNº1.6565 - DIN 40NiCrMo6 - AISI 4340

Propiedades Mecánicas en estado de entrega

Límite Elástico (N/mm2): Min 600

Resistencia a la Tracción (N/mm2) : Min 800

Alargamiento %: Min11

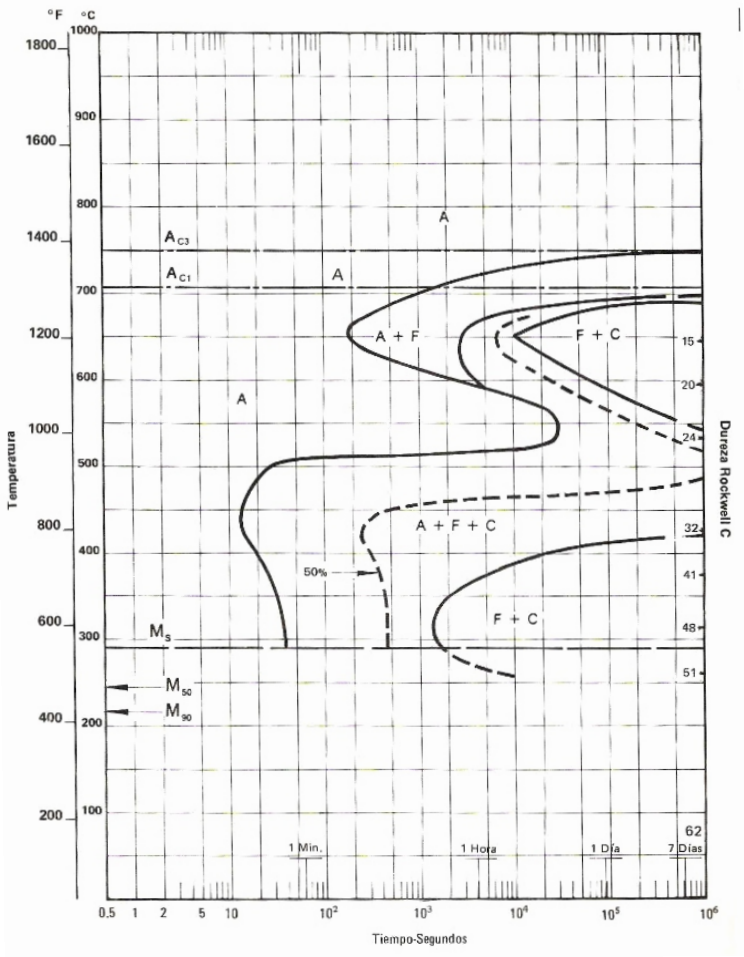
Estricción % :Min30

Dureza HB: Max 240

Tamaño de Grano s/ASTM E112: 5-8

Ensayo Ultrasonido: Sep 1921 Grupo3. Clase D/d

Diagrama de Transformación TTT

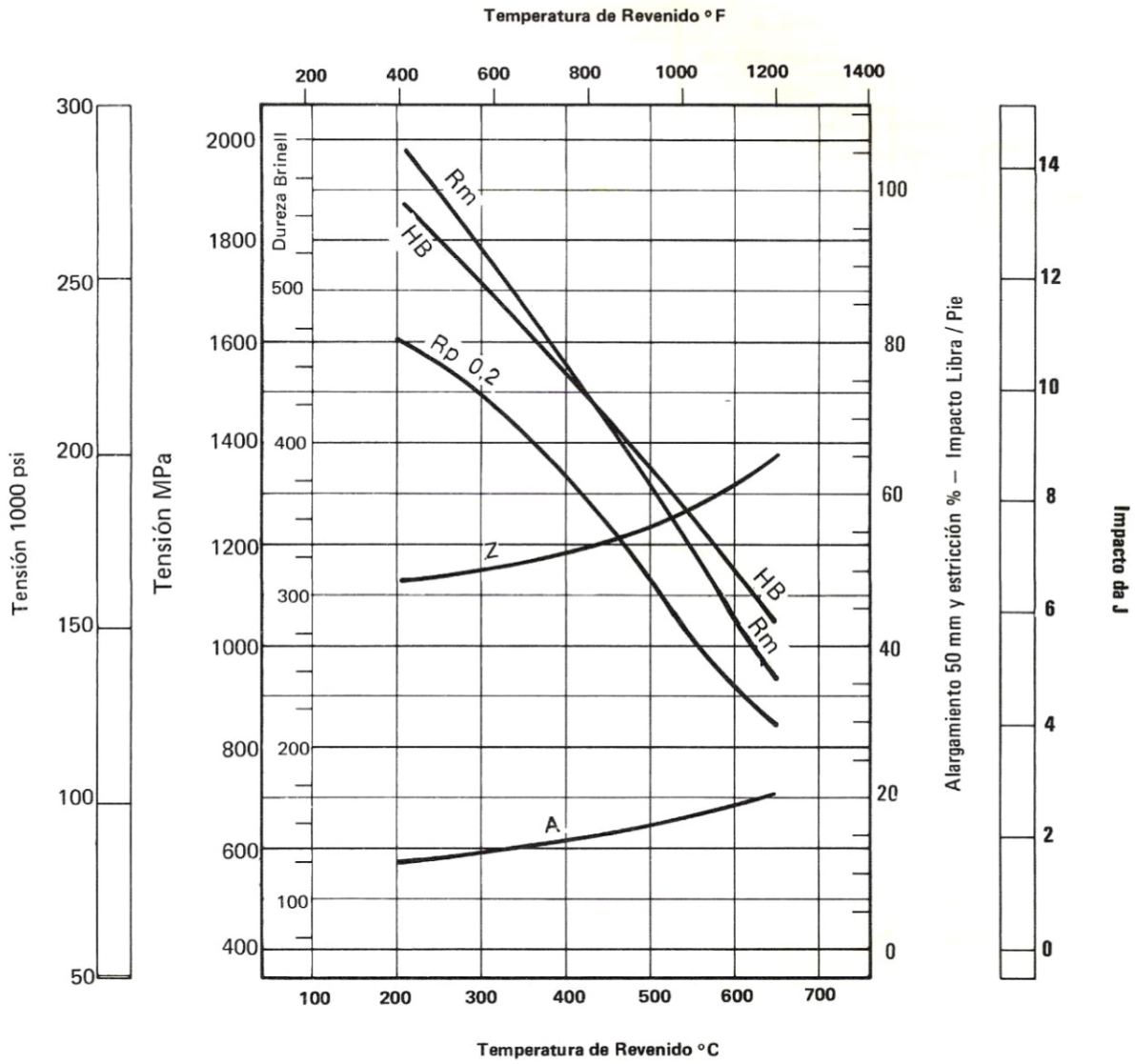


Maximpac 4340

Acero de Construcción Mecánica

WNº1.6565 - DIN 40NiCrMo6 - AISI 4340

Propiedades Mecánicas orientativas segun Revenido



Traducción libre de Maximpac 4340.