ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

8550

Acero de Nitruración

WNº 1.8550 / 34CrAlNi7

Composición Química

C%	Cr%	Mo%	Ni%	Al%
0,34	1,70	0,20	1,00	1,00

Propiedades y Aplicaciones

Acero de Nitruración, que debido al contenido de 1% de Al en su composición se diferencia de cualquier otro acero que pueda ser nitrurable.
Dureza superficial de la capa nitrurada Min 950HV.
Se suministra en estado bonificado , de buena maquinabilidad y debido a su mejor aptitud a la nitruración, mejora la resistencia al desgaste y la resistencia a la fatiga.
Mangas de extrusión, engranajes, piñones y tornillos de extrusión para la industria plástica.

Condición de Entrega:

Bonificado en origen - Ver propiedades mecánicas

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{10^{-6}\ m}{m\ K}$	20-100ºC	20-200ºC	20-300ºC	20-400ºC
		12,1	12,7	13,2	13,7
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m\ K}$	20ºC			
		33,7			

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura ºC	Enfriamiento	Dureza HB
650- 700	En Horno	

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura ºC	Enfriamiento	
500 - 550	En Horno	

Temple

Dureza de Temple:48 HRc

Temperatura ºC	Enfriamiento	Revenido
870 - 930	Aceite, Sales a 500-550ºC	Ver diagrama

NOTA IMPORTANTE: Este grado se suministra en estado Bonificado desde la usina, para ser utilizado en esas condiciones. OKFx no asume responsabilidad alguna si son modificas por **Tratamiento Térmico** dichas condiciones de entrega.Los datos de tratamiento térmico son a título orientativo

ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

8550

Acero de Nitruración

WNº 1.8550 / 34CrAlNi7

Propiedades Mecánicas en condición de entrega Bonificado segun EN 10085

DIAMETRO (mm)	16<d< 40	40<d<100	100<d<160	160<d<250
L. ELASTICO N/mm2	> 680	> 650	> 600	> 600
R. ROTURA N/mm2	900-1100	850-1050	800-1000	800-1000
ALARGAMIENTO A%	>10	>12	>13	>13
TENACIDAD CVN(J)	>30	> 30	>35	>35

Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

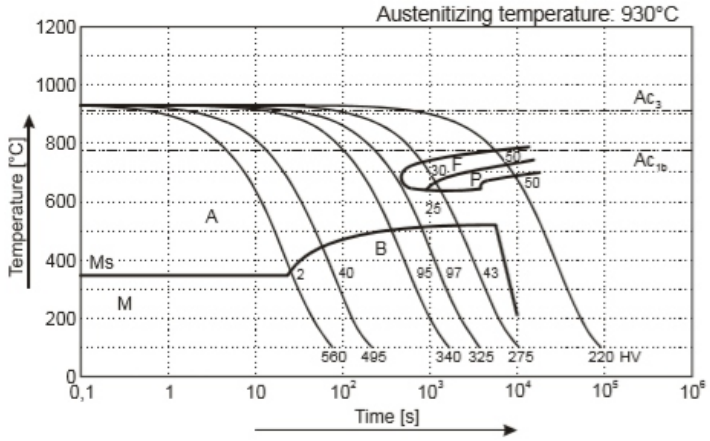
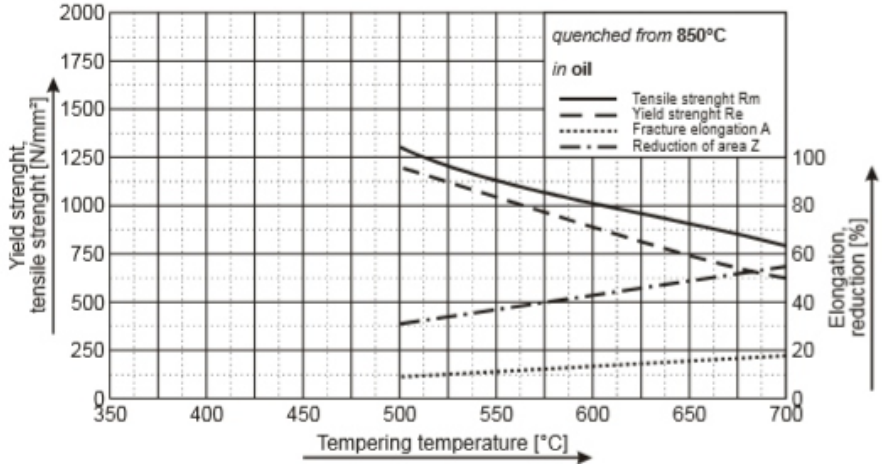


Diagrama de Revenido



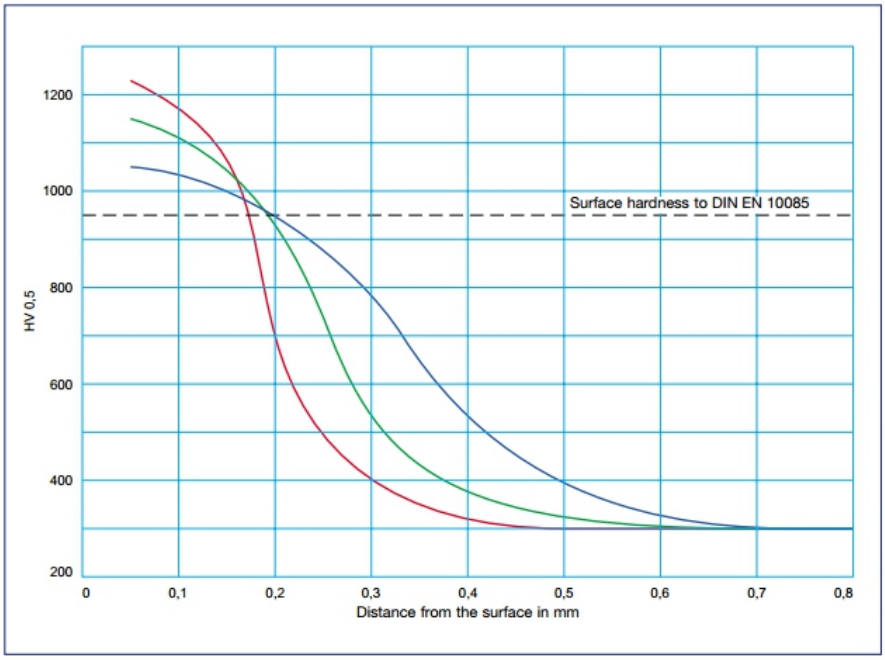
NOTA IMPORTANTE: Este grado se suministra en estado Bonificado desde la usina, para ser utilizado en esas condiciones. OKFx no asume responsabilidad alguna si son modificas por **Tratamiento Térmico** dichas condiciones de entrega.Los datos de tratamiento térmico son a título orientativo

8550

Acero de Nitruración

WNº 1.8550 / 34CrAlNi7

Perfil de dureza luego de diferentes tiempos de nitrurado



Nitruración Gaseosa
500ºC 10-20Hrs
500ºC 36 Hrs
500ºC 84 Hrs

NOTA:
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

Traducción libre de 8550.