ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

4112

Acero Inoxidable para Herramientas

WNº 1.4112 / X90CrMoV18 / AISI 440B

Composición Química

C%	Cr%	Mo%	V%
0,90	18,00	1,10	0,10

Propiedades y Aplicaciones

Acero inoxidable martensítico, de buena templabilidad , alta resistencia al desgaste y a la corrosión.

Cuchillas y herramientas de corte.
Moldes de inyección y compresión de termoplásticos y termorígidos.
Bolas de rodamientos. Boquillas para moldes de inyección.

Condición de Entrega:

Recocido Blando a Max. 265 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{10^{-6}\ m}{m\ K}$	20-100ºC	20-200ºC	20-300ºC	20-400ºC
		10,3	10,8	11,2	11,6
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m\ K}$	20ºC	350ºC		
		15,9	20,6		

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura ºC	Enfriamiento	Dureza HB
780 - 840	En Horno	Max.265

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura ºC	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple

Dureza de Temple:60 HRc

Temperatura ºC	Enfriamiento	Revenido
1000 -1050	Aceite, Gas presion(N2) aire o Sales a 500-550ºC	Ver diagrama

ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

4112

Acero Inoxidable para Herramientas

WNº 1.4112 / X90CrMoV18 / AISI 440B

Nombre: 4112
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 1 de 2

Ciclo de Tratamiento Térmico

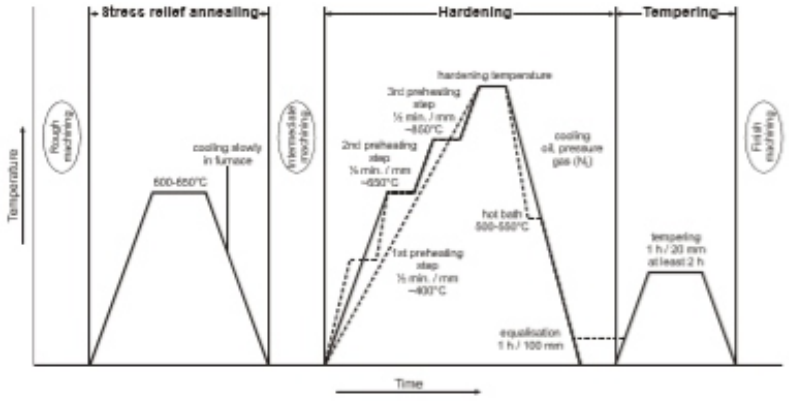


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

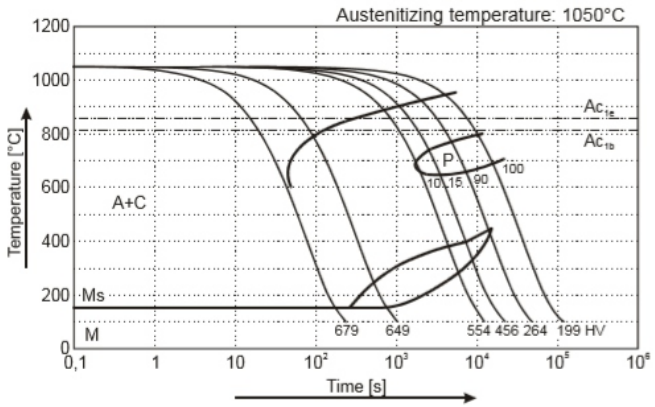
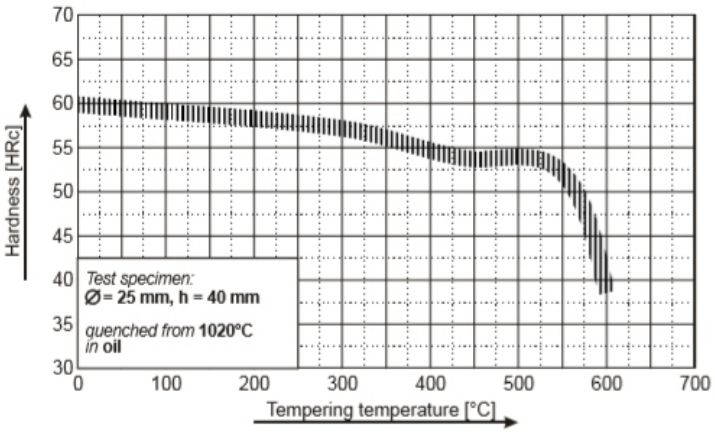


Diagrama de Revenido



NOTA:
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

ºC	100	200	300	400	500	550
HRc	59	57	56	55	54	50

Traducción libre de 4112.

Ontec Fortinox SAU - Centro Industrial Garin- Rivadavia S/N (1619) Garin P.B.A.Tel (03327) 448000- ventas.especiales@fortinox.com.ar - www.ontecfortinox.com.ar