

Composición Química

C%	Cr%	Mo%	V%	W%
0,90	4,00	5,00	1,90	6,40

Propiedades y Aplicaciones

Grado estándar para aceros rápidos. Gracias a su composición equilibrada tiene una gran tenacidad y alta prestación de corte, por ende múltiples aplicaciones.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 260HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}} \frac{\text{m}}{\text{m K}}$	$\frac{20-100^{\circ}\text{C}}{10,8}$	$\frac{20-200^{\circ}\text{C}}{11,8}$	$\frac{20-300^{\circ}\text{C}}{12}$	$\frac{20-400^{\circ}\text{C}}{12,5}$
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{\text{W}}{\text{m K}}$	$\frac{20^{\circ}\text{C}}{27,6}$	$\frac{350^{\circ}\text{C}}{27,2}$	$\frac{700^{\circ}\text{C}}{26,1}$	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando	Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
	780- 860	En Horno	Max.260
Recocido Alivio de Tensiones	Temperatura °C	Enfriamiento	
	600 - 650	En Horno	
Temple Dureza de Temple:63 HRc	Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
	1180 - 1230	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550°C	3xVeces (530/560) Max.Resistencia Desgaste
	1090 - 1140	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550°C	3xVeces(530/560) Max.Tenacidad

