ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

3343

Acero Rápido

WNº 1.3343 / HS6-5-2C / AISI M2

Composición Química

C%	Cr%	Mo%	V%	W%
0,90	4,00	5,00	1,90	6,40

Propiedades y Aplicaciones

Grado estándar para aceros rápidos. Gracias a su composición equilibrada tiene una gran tenacidad y alta prestación de corte, por ende múltiples aplicaciones.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 260HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{10^{-6}\ m}{m\ K}$	20-100ºC	20-200ºC	20-300ºC	20-400ºC
		10,8	11,8	12	12,5
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m\ K}$	20ºC	350ºC	700ºC	
		27,6	27,2	26,1	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura ºC	Enfriamiento	Dureza HB
780- 860	En Horno	Max.260

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura ºC	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple

Dureza de Temple:63 HRc

Temperatura ºC	Enfriamiento	Revenido
1180 - 1230	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550ºC	3xVeces (530/560) Max.Resistencia Desgaste
1090 - 1140	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550ºC	3xVeces(530/560) Max.Tenacidad

ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

3343

Acero Rápido

WNº 1.3343 / HS6-5-2C / AISI M2

Nombre: 3343
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 2 de 2

Ciclo de Tratamiento Térmico

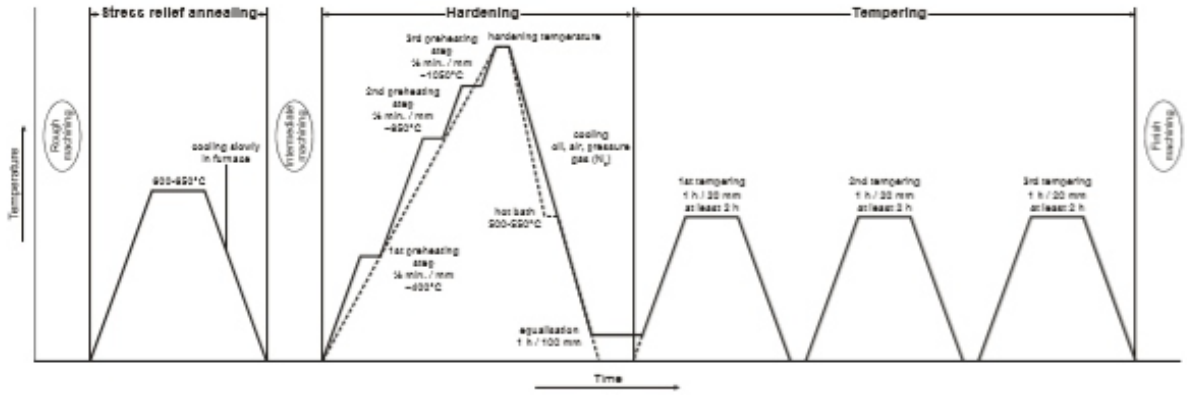


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

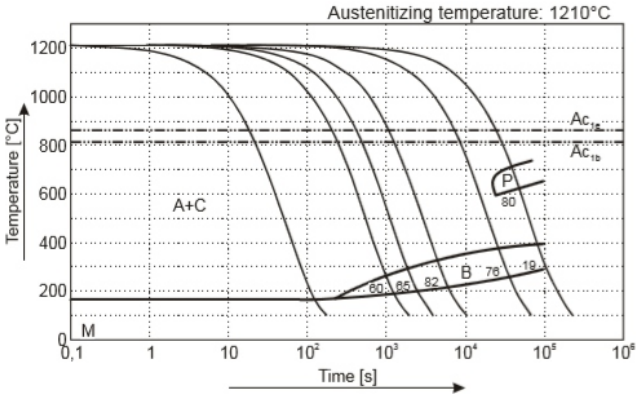
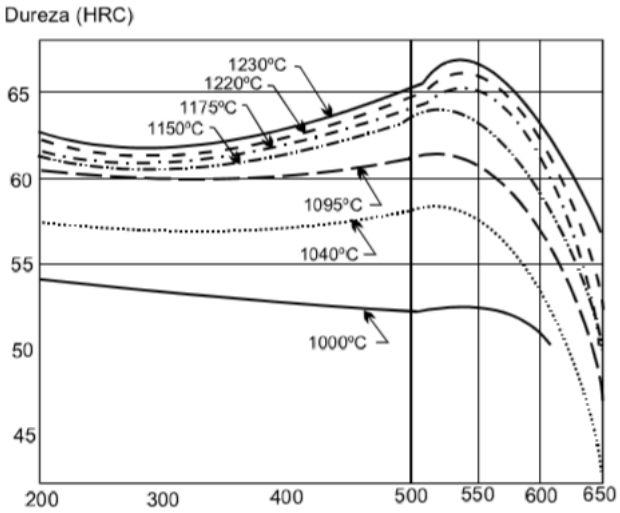


Diagrama de Revenido



NOTA:
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

Traducción libre de 3343