

### Composición Química

C%	Cr%	Mo%	V%
0,45	3,00	5,00	1,00

### Propiedades y Aplicaciones

Máxima resistencia a elevadas temperaturas, buena resistencia al desgaste en altas temperaturas y significativa mejora en su conductibilidad térmica sobre todo el rango de uso.

Es el acero más apropiado para ser utilizado en la fabricación de herramientas usadas en máquinas de forja de alta velocidad o sujetas a altos requerimientos de desgaste, especialmente troqueles de forjado para forja bajo presión e insertos para metales pesados y sus aleaciones (cobre, bronce, etc.)

### Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 230 HB

### Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}} \frac{\text{m}}{\text{m K}}$	20-100°C	20-200°C	20-500°C	20-700°C
		11,3	11,9	13,0	13,5
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{\text{W}}{\text{m K}}$	20°C	350°C	700°C	
		31,4	35,2	36,2	

### Tratamiento Térmico

<b>Recocido Blando</b>	<b>Temperatura °C</b>	<b>Enfriamiento</b>	<b>Dureza HB</b>
	750 - 800	En Horno	Max.200
<b>Recocido Alivio de Tensiones</b>	<b>Temperatura °C</b>	<b>Enfriamiento</b>	
	600 - 650	En Horno	
<b>Temple</b>	<b>Temperatura °C</b>	<b>Enfriamiento</b>	<b>Revenido</b>
	Dureza de Temple:57 HRc 1090 - 1100	Aceite, ó Sales a 500-550°C	3 Veces Ver diagrama

