ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2990

Acero para Trabajo en Frío

WNº 1.2990 / ~X100CrMoV8-1-1

Nombre: 2990
Revisión:1
Vigencia:03-18

Composición Química

C%	Cr%	Mo%	V%
1,00	8,00	1,60	1,60

Propiedades y Aplicaciones

Acero ledeburítico para trabajo en frío con alta dureza, alta tenacidad y alta resistencia a la compresión, combinado con alta resistencia al desgaste.
Mayor tenacidad, mayor resistencia a la compresión y mayor resistencia al desgaste por adherencia que los aceros aleados al 12 % de cromo tipo 2379
Se utiliza en herramientas de corte de preciso, matrices de rolado, cuchillas circulares, mandriles, laminadores de rosca , herramientas de extrusión en frío y de embutido profundo. Cuchillas para el corte de madera, rodillos y mandriles de conformado en frío.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 250 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{10^{-6}\ m}{m\ K}$	20-100ºC	20-200ºC	20-300ºC	20-400ºC
		10,4	11,7	12	12,3
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m\ K}$	20ºC	200ºC	300ºC	400ºC
		34,2	27,1	27,4	27,2

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura ºC	Enfriamiento	Dureza HB
830 - 860	En Horno	Max.250

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura ºC	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple

Dureza de Temple:63 HRc

Temperatura ºC	Enfriamiento	Revenido
1030 - 1080	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550ºC	3 Veces Ver diagrama

ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

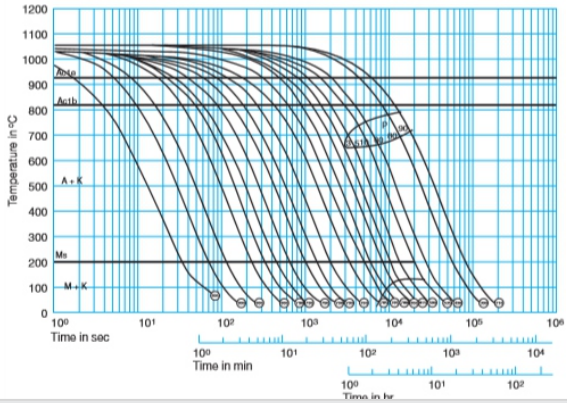
2990

Acero para Trabajo en Frío

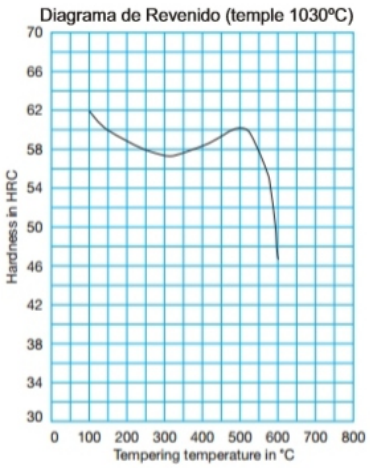
WNº 1.2990 / ~X100CrMoV8-1-1

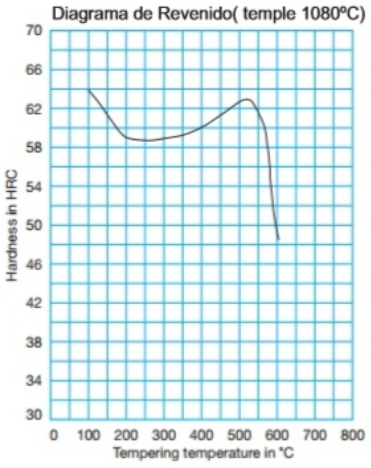
Ciclo de Tratamiento Térmico

Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)



Diagramas de Revenido





NOTA:
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

Revenido	ºC	100	200	300	400	500	525	550	575
1030º	HRc	62	59	57	58	60	60	59	55
1080º	HRc	64	59	59	60	63	63	61	57

Traducción libre de 2990.