

Composición Química

C%	Cr%	Mo%	V%
1,00	8,00	1,60	1,60

Propiedades y Aplicaciones

Acero ledeburítico para trabajo en frío con alta dureza, alta tenacidad y alta resistencia a la compresión, combinado con alta resistencia al desgaste.

Mayor tenacidad, mayor resistencia a la compresión y mayor resistencia al desgaste por adherencia que los aceros aleados al 12 % de cromo tipo 2379

Se utiliza en herramientas de corte de preciso, matrices de rolado, cuchillas circulares, mandriles, laminadores de rosca , herramientas de extrusión en frío y de embutido profundo. Cuchillas para el corte de madera, rodillos y mandriles de conformado en frío.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 250 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}}$	$\frac{20-100^{\circ}\text{C}}$	$\frac{20-200^{\circ}\text{C}}$	$\frac{20-300^{\circ}\text{C}}$	$\frac{20-400^{\circ}\text{C}}$
	$\frac{\text{m K}}$	10,4	11,7	12	12,3
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{\text{W}}{\text{m K}}$	$\frac{20^{\circ}\text{C}}$	$\frac{200^{\circ}\text{C}}$	$\frac{300^{\circ}\text{C}}$	$\frac{400^{\circ}\text{C}}$
		34,2	27,1	27,4	27,2

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
830 - 860	En Horno	Max.250

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura °C	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple

Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
1030 - 1080	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550°C	3 Veces Ver diagrama

Dureza de Temple:63 HRC

