

Composición Química

| C% | Cr% | Ni% | Cu% | Aditivo |
|------|-------|------|------|---------|
| 0,05 | 15,00 | 4,50 | 3,50 | +++ |

Propiedades y Aplicaciones

Es un acero inoxidable endurecido por precipitación, producido por Refusión Bajo Electroescoria , que le confiere excelentes propiedades.

Su proceso de elaboración por **Refusión Bajo Electroescoria** , su micro estructura muy homogénea, su bajísimo contenido de carbono y su dureza uniforme, garantizan una excelente pulibilidad para alcanzar fácilmente un pulido **óptico**.

No requiere tratamiento térmico adicional y se suministra endurecido a 38-42 HRc, apto para su uso.

Por su proceso de elaboración posee una estructura muy distensionada, con muy elevada estabilidad dimensional, reteniendo sus formas luego de fuertes mecanizados.

Por su composición química con bajísimo contenido de carbono y agregado de níquel, posee una resistencia a la corrosión a los ácidos muy superior en comparación a los aceros martensíticos convencionales tipo **2083**.

Por su micro estructura , garantiza una **TENACIDAD** muy Superior en comparación a los aceros martensíticos convencionales tipo **2083**.

Por su micro estructura, tiene muy buena maquinabilidad, aún a la dureza de entrega.

Tiene una muy buena soldabilidad debido a su bajísimo contenido de carbono, evitando precalentamientos y fisuraciones del cordón de soldadura.

Reduce al mínimo los tiempos de mantenimiento y limpieza, particularmente en condiciones climáticas de alta humedad ó en áreas salinas.

Mejora la eficiencia en el pasaje de agua y la disipación de calor, debido a la ausencia de productos de corrosión en los canales de enfriamiento.

Es apto para texturar y Electroerosionar

Apto para Nitruración Iónica Bajo Plasma

Aplicaciones

2892 satisface plenamente la demanda de moldes de altísima pulibilidad y resistencia a la corrosión. Utilizado en la industria automotriz; Electrodomésticos, óptica, audio ,medicinal ,computación.

Condición de Entrega:

Endurecido por Precipitación desde origen a 40 Hrc, no pudiendose modificar dicho valor maximo por ningún tratamiento convencional.

Propiedades Físicas

| | | | | | |
|--------------------------------------|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Coeficiente de Expansión Térmica | $\frac{-6}{10 \text{ m}}$ | $\frac{20-100^{\circ}\text{C}}$ | $\frac{20-200^{\circ}\text{C}}$ | $\frac{20-300^{\circ}\text{C}}$ | $\frac{20-400^{\circ}\text{C}}$ |
| | m K | 10,7 | 10,8 | 11,2 | 16,6 |
| Coeficiente de Conductividad Térmica | $\frac{W}{m \text{ K}}$ | $\frac{20^{\circ}\text{C}}$ | $\frac{300^{\circ}\text{C}}$ | $\frac{500^{\circ}\text{C}}$ | |
| | | 16,5 | 20,2 | 22,8 | |

NOTA:

Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

NOTA IMPORTANTE: Este grado se suministra en estado Bonificado desde la usina, para ser utilizado en esas condiciones. OKFx no asume responsabilidad alguna si son modifcadas por **Tratamiento Térmico** convencional dichas condiciones de entrega.

Traducción libre de 2892.