ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2842

Acero para Trabajo en Frío

WNº 1.2842 / 90MnCrV8 / AISI O2

Nombre:2842
Revisión:1
Vigencia:03-18

Composición Química

C%	Mn%	Cr%	V%
0,90	2,00	0,40	0,10

Propiedades y Aplicaciones

Acero medianamente aleado, templable al aceite. Alta resistencia al desgaste, buena dureza y tenacidad.

Se utiliza en punzones, cortadores, herramientas de estampado.
Herramientas de corte para papel y materiales plásticos, moldes para plásticos, matrices cortantes y troqueles, cuchillas industriales, calibres.
Herramientas para cortar y troquelar chapas, herramientas de roscado, placas, columnas de guía.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 230 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{10^{-6}\ m}{m\ K}$	20-100ºC	20-200ºC	20-300ºC	20-400ºC
		12,2	13,2	13,8	14,4
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m\ K}$	20ºC	350ºC	700ºC	
		32,8	32,0	31,5	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura ºC	Enfriamiento	Dureza HB
700- 730	En Horno	Max.230

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura ºC	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple
Dureza de Temple:64 HRc

Temperatura ºC	Enfriamiento	Revenido
780- 820	Aceite, ó Sales 180-220ºC	Ver diagrama

ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2842

Acero para Trabajo en Frío

WNº 1.2842 / 90MnCrV8 / AISI O2

Nombre: 2842
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 2 de 2

Ciclo de Tratamiento Térmico

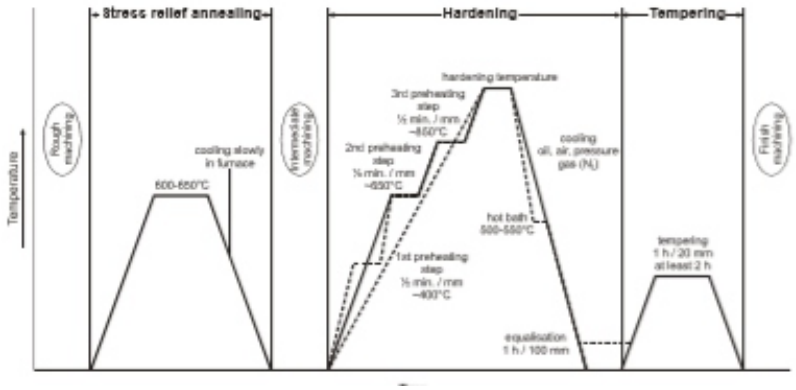


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

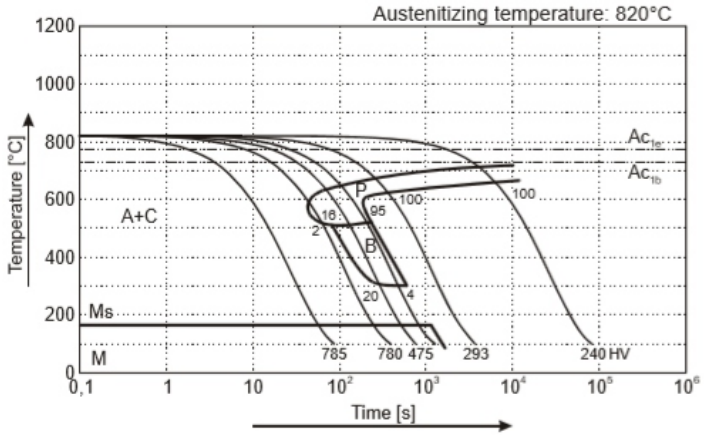
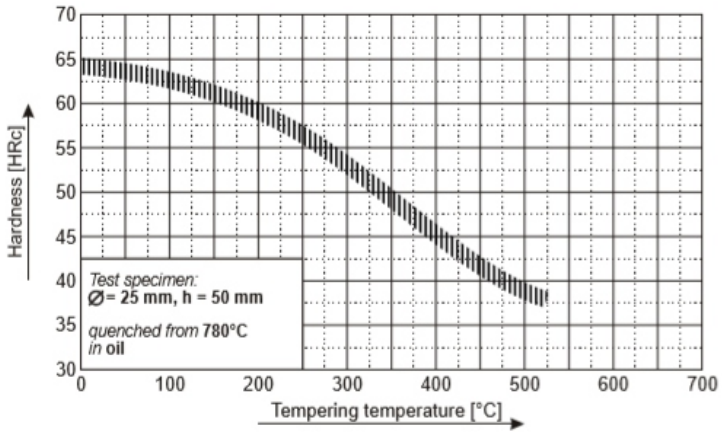


Diagrama de Revenido



NOTA:
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

ºC	100	200	300	400
HRc	63	60	54	47

Traducción libre de 2842.