ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2826

Acero para Trabajo en Frío

WNº 1.2826 / 60MnSiCr4 / AISI S4

Composición Química

C%	Si%	Mn%	Cr%
0,63	0,80	1,10	0,30

Propiedades y Aplicaciones

Acero aleado al silicio, manganeso y cromo de buena tenacidad y resiliencia en estado bonificado.
Acero para pinzas y mandriles, de muy buena elasticidad en estado tratado. Resortes, mandriles de cierre, sujetadores de barras, barras para cortar y enderezar lingotes.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 200 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{10^{-6}\ m}{m\ K}$	20-100ºC	20-200ºC	20-300ºC	20-400ºC
		12,4	12,1	12,6	12,8
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m\ K}$	20ºC	350ºC		
		34,2	32,6		

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura ºC	Enfriamiento	Dureza HB
680 - 710 -	En Horno	Max.200

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura ºC	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple
Dureza de Temple:61 HRc

Temperatura ºC	Enfriamiento	Revenido
820 - 860	Aceite o Sales 180-220ºC	Ver diagrama

ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2826

Acero para Trabajo en Frío

WNº 1.2826 / 60MnSiCr4 / AISI S4

Nombre: 2826
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 2 de 2

Ciclo de Tratamiento Térmico

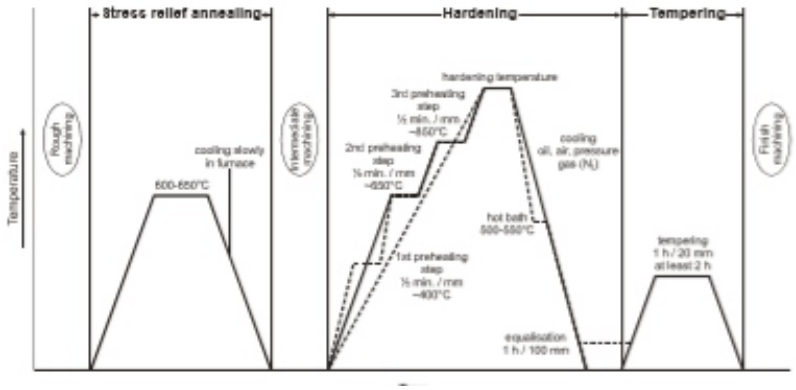


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

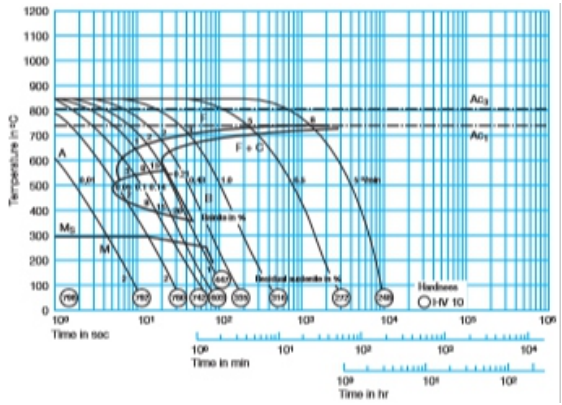
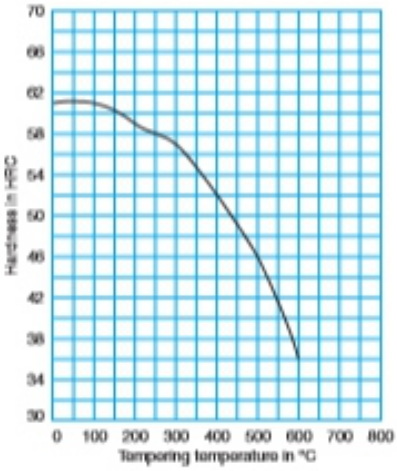


Diagrama de Revenido



°C	100	200	300	400
HRc	61	59	57	52

NOTA:
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

Traducción libre 2826.