

Composición Química

C%	Si%	Mn%	Cr%
0,63	0,80	1,10	0,30

Propiedades y Aplicaciones

Acero aleado al silicio, manganeso y cromo de buena tenacidad y resiliencia en estado bonificado.

Acero para pinzas y mandriles, de muy buena elasticidad en estado tratado. Resortes, mandriles de cierre, sujetadores de barras, barras para cortar y enderezar lingotes.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 200 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}} \frac{\text{m}}{\text{m K}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		12,4	12,1	12,6	12,8
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{\text{W}}{\text{m K}}$	20°C	350°C		
		34,2	32,6		

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
680 - 710 -	En Horno	Max.200

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura °C	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple

Dureza de Temple:61 HRC

Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
820 - 860	Aceite o Sales 180-220°C	Ver diagrama

