ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2767

Acero para Trabajo en Frío

WNº 1.2767 / 45NiCrMo16 / AISI 6F7

Composición Química

C%	Cr%	Mo%	Ni%
0,45	1,40	0,25	4,00

Propiedades y Aplicaciones

Acero de alta templabilidad, apto temple al vacío y altísima tenacidad, buena aptidud al pulido y texturado.
Herramientas para troquelado de máxima tenacidad para máximos esfuerzos. Se utiliza en cuchillas para cortar chapas de acero en espesores de más de 12 mm. y acuñado en frío. Matrices para estampar en frío, cuchillas y cizallas para corte de chatarra, rodillos conformadores, moldes para materias plásticas, armazones y anillos.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 285 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{10^{-6}\ m}{m\ K}$	20-100ºC	20-200ºC	20-300ºC	20-400ºC
		11,5	12,3	12,8	13,1
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m\ K}$	20ºC	150ºC	300ºC	
		32,9	34,6	35,1	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura ºC	Enfriamiento	Dureza HB
610 - 650	En Horno	Max.285

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura ºC	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple
Dureza de Temple:56 HRc

Temperatura ºC	Enfriamiento	Revenido
840 - 870	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 180-220ºC	Ver diagrama

ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2767

Acero para Trabajo en Frío

WNº 1.2767 / 45NiCrMo16 / AISI 6F7

Ciclo de Tratamiento Térmico

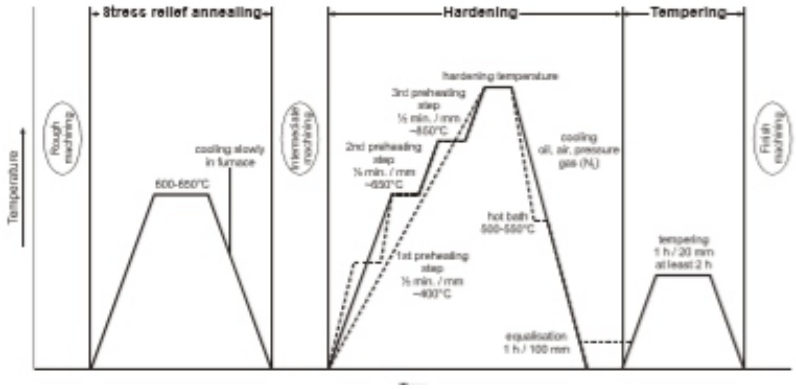


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

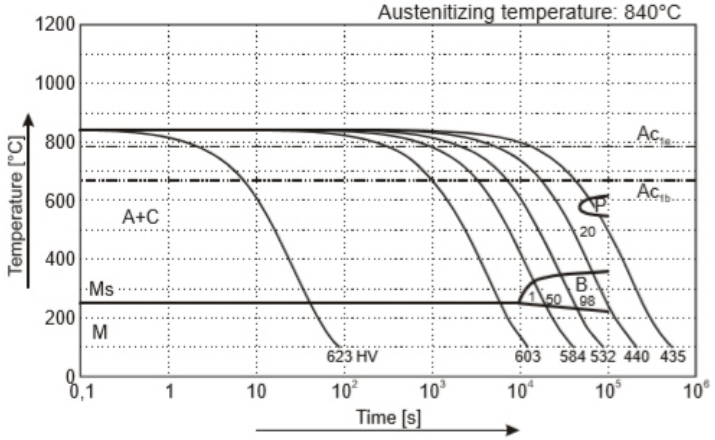
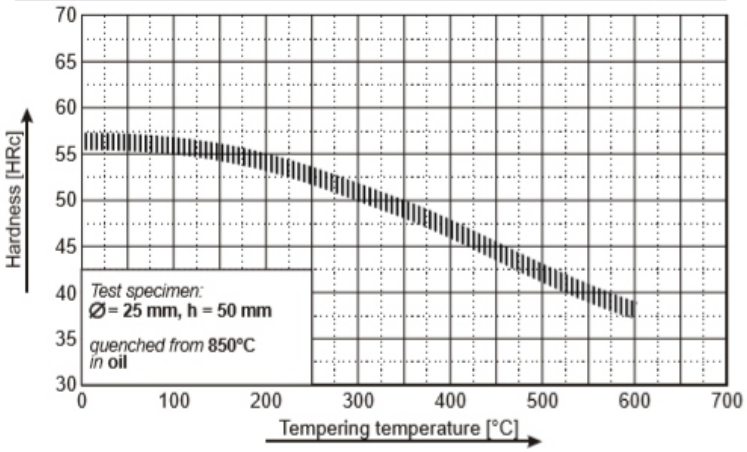


Diagrama de Revenido



ºC	100	200	300	400
HRc	55	53	50	46

NOTA:
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

Traducción libre de 2767.