

**Acero para moldes de
Termoplásticos y Termorígidos
WN°1.2738/40CrMnNiMoS8-6-4/P20+Ni**

Composición Química	C%	Mn%	Cr%	Ni%	Mo%	S%
	0,40	1,50	1,90	1,00	0,20	<0,005

Propiedades y Aplicaciones

Acero para moldes de plástico, pretratado en origen, bonificado con una dureza de 280 - 325 HB. Por su proceso de fabricación con desgasificado bajo vacío y su bajísimo contenido de azufre, le confiere excelente aptitud y exactitud a todos los métodos de grabado, manteniendo buena maquinabilidad.

Su contenido de Ni mejora la templabilidad manteniendo dureza en vaciados profundos. Muy buena pulibilidad. Apto nitruración.

Se utiliza en moldes para la industria plástica con grabado profundo y alta resistencia en el núcleo.

Condición de Entrega:

Bonificado desde origen a 280-325 HB- (950 -1100N/mm²)

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{10^{-6}}{m K}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		11,8	12,5	13,1	13,3
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m K}$	20°C	350°C		
		39,5	39,1		

Tratamiento Térmico

Recocido Blando	Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
	710 - 740	En Horno	Max.235
Recocido Alivio de Tensiones	Temperatura °C	Enfriamiento	
	500 - 550	En Horno	
Temple	Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
	840 - 870	Aceite, Sales a 180-220°C	Ver diagrama

NOTA IMPORTANTE: Este grado se suministra en estado Bonificado desde la usina, para ser utilizado en esas condiciones. OKFx no asume responsabilidad alguna si son modificadas por **Tratamiento Térmico** dichas condiciones de entrega. Los datos de tratamiento térmico son a título orientativo

