

Composición Química

C%	Cr%	Mo%	Ni%	V%
0,55	1,10	0,50	1,70	0,10

Propiedades y Aplicaciones

Acero aleado al Ni con alta tenacidad, templabilidad y muy buena retención de dureza de temple. Se suministra en estado recocido o Bonificado (ver Condición de entrega)
Se utiliza en estampas de martinete hasta máximas dimensiones, especialmente para grabados difíciles, soportes de matrices, discos de presión para extrusión. Troqueles de estampado y todo tipo de martillos para prensa, cuchillas de corte, punzones, portamatrices, placas de rebarbado en caliente e insertos para moldes de inyección de plástico.

Condición de Entrega:

Planos: Recocidos 250HB ó Bonificados a 355-400HB
Redondos: Bonificados a 370-410HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}}$	$\frac{20-100^{\circ}\text{C}}$	$\frac{20-200^{\circ}\text{C}}$	$\frac{20-500^{\circ}\text{C}}$	$\frac{20/600^{\circ}\text{C}}$
	$\frac{\text{m K}}$	12,3	13,4	14,1	13,5
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{\text{W}}{\text{m K}}$	$\frac{20^{\circ}\text{C}}$	$\frac{350^{\circ}\text{C}}$	$\frac{700^{\circ}\text{C}}$	
		35,9	38,5	34,8	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando	Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
	650 - 700	En Horno	Max.250
Recocido Alivio de Tensiones	Temperatura °C	Enfriamiento	
	600 - 650	En Horno	
Temple	Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
	Aire 860-900 Aceite 840-870	Aceite, Gas a presión(N2), aire	Ver diagrama

NOTA IMPORTANTE: Este grado, suministrado Bonificado desde la usina, es para ser utilizado en esas condiciones. OKFx no asume responsabilidad alguna si son modificadas por **Tratamiento Térmico** dichas condiciones de entrega. Los datos de tratamiento térmico son a título orientativo

