ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2714

Acero para Trabajos en Caliente

WNº 1.2714 / 55NiCrMoV7 / ~AISI L6

Composición Química

C%	Cr%	Mo%	Ni%	V%
0,55	1,10	0,50	1,70	0,10

Propiedades y Aplicaciones

Acero aleado al Ni con alta tenacidad, templabilidad y muy buena retención de dureza de temple. Se suministra en estado recocido o Bonificado (ver Condición de entrega)
Se utiliza en estampas de martinete hasta máximas dimensiones, especialmente para grabados difíciles, soportes de matrices, discos de presión para extrusión. Troqueles de estampado y todo tipo de martillos para prensa, cuchillas de corte, punzones, portamatrices, placas de rebarbado en caliente e insertos para moldes de inyección de plástico.

Condición de Entrega:

Planos: Recocidos 250HB ó Bonificados a 355-400HB
Redondos: Bonificados a 370-410HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{10^{-6}\ m}{m\ K}$	20-100ºC	20-200ºC	20-500ºC	20/600ºC
		12,3	13,4	14,1	13,5
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m\ K}$	20ºC	350ºC	700ºC	
		35,9	38,5	34,8	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura ºC	Enfriamiento	Dureza HB
650 - 700	En Horno	Max.250

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura ºC	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple

Dureza de Temple:56 HRc

Temperatura ºC	Enfriamiento	Revenido
Aire 860-900 Aceite 840-870	Aceite, Gas a presión(N2), aire	Ver diagrama

NOTA IMPORTANTE: Este grado,suministrado Bonificado desde la usina, es para ser utilizado en esas condiciones. OKFx no asume responsabilidad alguna si son modificas por **Tratamiento Térmico** dichas condiciones de entrega. Los datos de tratamiento térmico son a título orientativo

ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2714

Acero para Trabajos en Caliente

WNº 1.2714 / 55NiCrMoV7 / ~AISI L6

Ciclo de Tratamiento

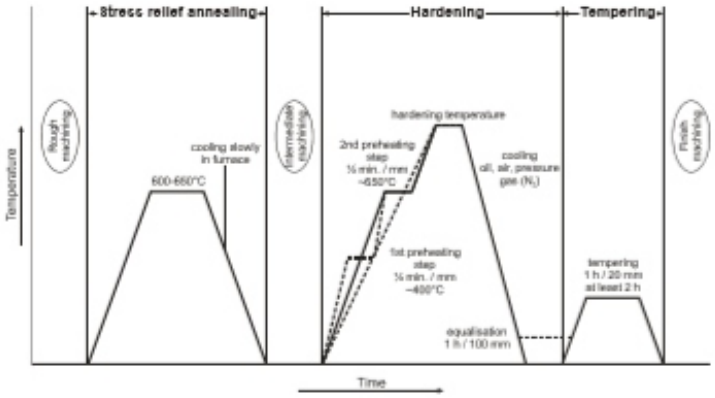


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

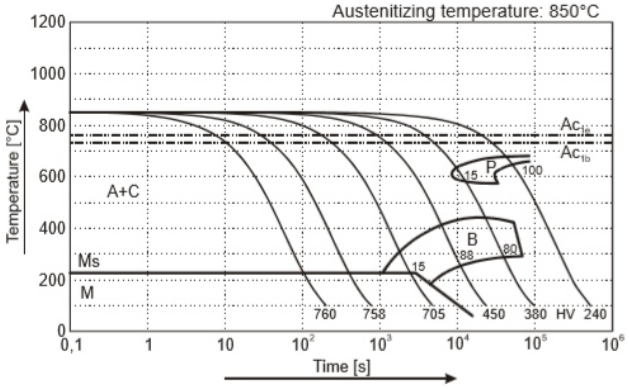
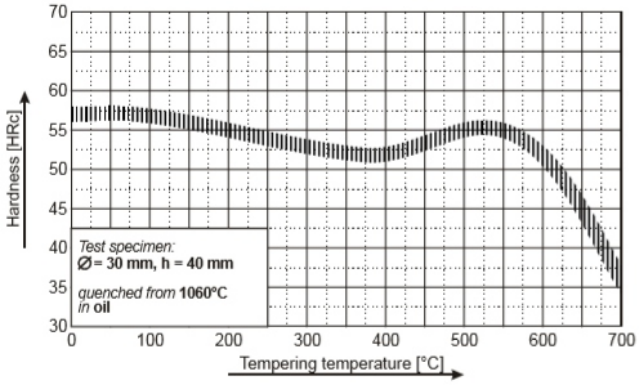


Diagrama de Revenido



	ºC	100	200	300	400	500	550	600	650
Aire	HRc	55	52	50	47	43	40	36	32
Aceite	HRc	57	54	52	49	46	43	38	34

NOTA:
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

NOTA IMPORTANTE: Este grado si fuera suministrado en estado Bonificado desde la usina, es para ser utilizado en esas condiciones. OKFx no asume responsabilidad alguna si son modificas por **Tratamiento Térmico** dichas condiciones de entrega.
Los datos de tratamiento térmico son a título orientativo

Traducción libre de 2714