ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2550

Acero para Trabajo en Frío

WNº 1.2550 / 60WCrV8 / AISI S1

Composición Química

C%	W%	Cr%	V%
0,60	2,00	1,00	0,15

Propiedades y Aplicaciones

Acero resistente al impacto, templable al aceite, con muy buena tenacidad y alta dureza. Se utiliza en cortadores para metales más gruesos 10-12 de espesor, cuchillas industriales, punzones, herramientas para trabajar la madera, troqueles, estampas, guillotinas, brocas de taladros neumáticos, expulsores, etc.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 230HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{10^{-6}\ m}{m\ K}$	20-100ºC	20-200ºC	20-300ºC	20-400ºC
		10,9	11,5	12,0	12,4
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m\ K}$	20ºC	350ºC		
		31,9	29,6		

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura ºC	Enfriamiento	Dureza HB
720 - 760	En Horno	Max.230

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura ºC	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple
Dureza de Temple:60 HRc

Temperatura ºC	Enfriamiento	Revenido
860 - 900	Aceite, ó Sales a 180-220ºC	Ver diagrama

ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2550

Acero para Trabajo en Frío

WNº 1.2550 / 60WCrV8 / AISI S1

Nombre:2550
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 2 de 2

Ciclo de Tratamiento Térmico

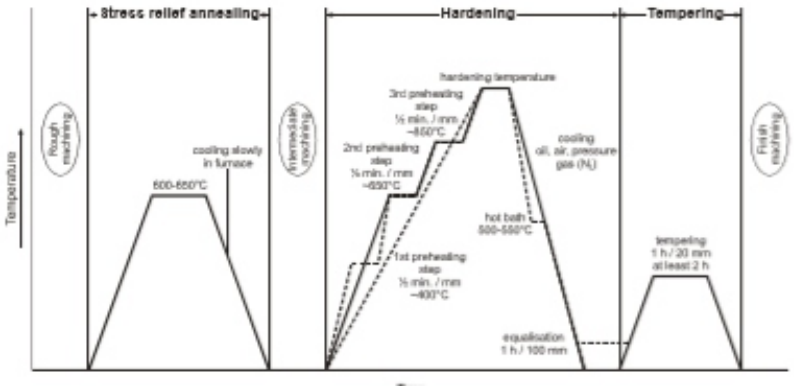


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

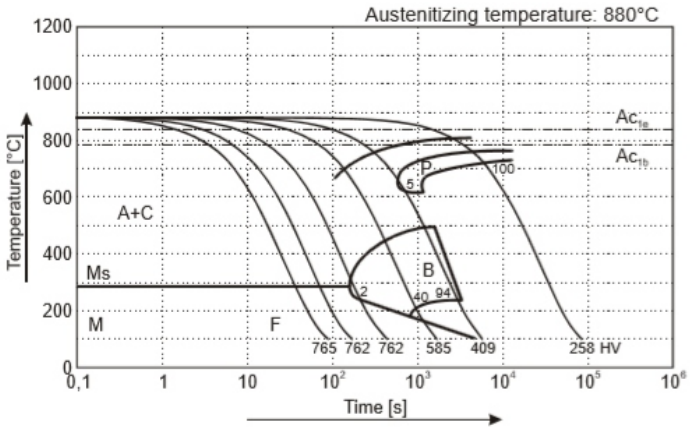
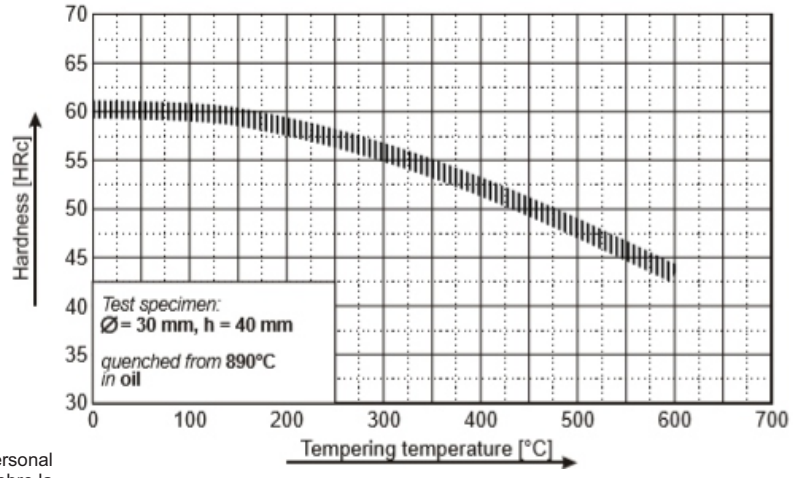


Diagrama de Revenido



ºC	100	200	300	400
HRc	60	58	55	52

NOTA:
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

Traducción libre de 2550