ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2510

Acero para Trabajo en Frío

WNº 1.2510 / 100MnCrW4 / AISI O1

Composición Química

C%	Mn%	Cr%	W%	V%
0,95	1,10	0,60	0,60	0,10

Propiedades y Aplicaciones

Acero de media aleación, templable al aceite, resistente al desgaste, buena dureza y Alta tenacidad. Dimensionalmente estable en el tratamiento térmico.

Se utiliza en herramientas para embutir, cuchillas para cortar papel y materiales plásticos, matrices cortantes y troqueles, cuchillas industriales, herramientas de medición. Herramientas para estampar y para roscar.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 230 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{10^{-6}\ m}{m\ K}$	20-100ºC	20-200ºC	20-300ºC	20-400ºC
		12,0	12,6	13,1	13,5
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m\ K}$	20ºC	350ºC		
		33,4	32,1		

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura ºC	Enfriamiento	Dureza HB
740 - 770	En Horno	Max.230

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura ºC	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple
Dureza de Temple:64 HRc

Temperatura ºC	Enfriamiento	Revenido
790- 820	Aceite, ó Sales 180-220ºC	Ver diagrama

ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2510

Acero para Trabajo en Frío

WNº 1.2510 / 100MnCrW4 / AISI O1

Ciclo de Tratamiento Térmico

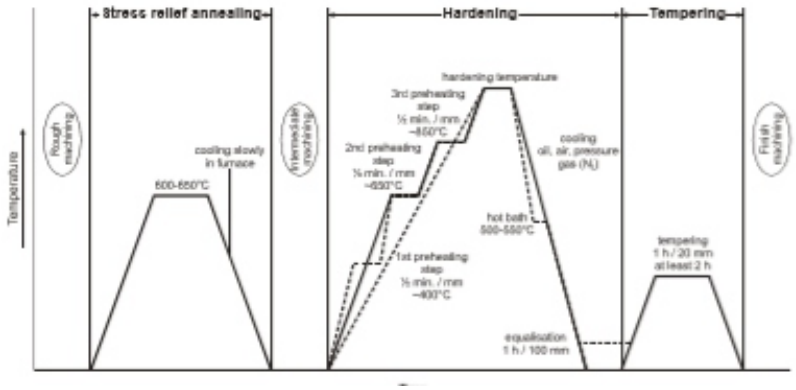


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

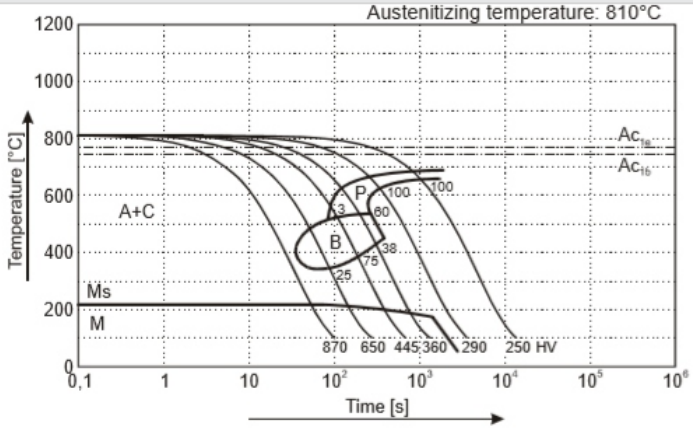
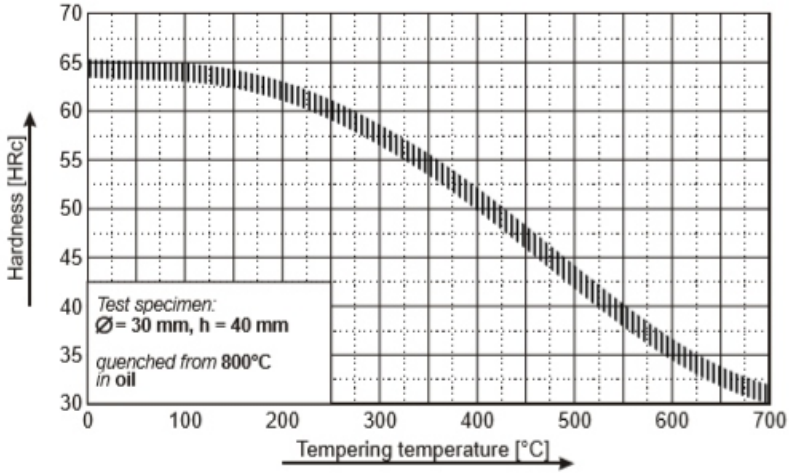


Diagrama de Revenido



NOTA:
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

ºC	100	200	300	400
HRc	64	62	57	51

Traducción libre de 2510