

Composición Química

| C% | Mn% | Cr% | W% | V% |
|------|------|------|------|------|
| 0,95 | 1,10 | 0,60 | 0,60 | 0,10 |

Propiedades y Aplicaciones

Acero de media aleación, templable al aceite, resistente al desgaste, buena dureza y Alta tenacidad. Dimensionalmente estable en el tratamiento térmico.

Se utiliza en herramientas para embutir, cuchillas para cortar papel y materiales plásticos, matrices cortantes y troqueles, cuchillas industriales, herramientas de medición. Herramientas para estampar y para roscar.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 230 HB

Propiedades Físicas

| | | | | | |
|--------------------------------------|---|----------|----------|----------|----------|
| Coeficiente de Expansión Térmica | $\frac{-6}{10 \text{ m}} \frac{\text{m}}{\text{m K}}$ | 20-100°C | 20-200°C | 20-300°C | 20-400°C |
| | | 12,0 | 12,6 | 13,1 | 13,5 |
| Coeficiente de Conductividad Térmica | $\frac{\text{W}}{\text{m K}}$ | 20°C | 350°C | | |
| | | 33,4 | 32,1 | | |

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

| Temperatura °C | Enfriamiento | Dureza HB |
|----------------|--------------|-----------|
| 740 - 770 | En Horno | Max.230 |

Recocido Alivio de Tensiones

| Temperatura °C | Enfriamiento | |
|----------------|--------------|--|
| 600 - 650 | En Horno | |

Temple

Dureza de Temple:64 HRc

| Temperatura °C | Enfriamiento | Revenido |
|----------------|------------------------------|--------------|
| 790- 820 | Aceite, ó Sales 180-220°C | Ver diagrama |

