

**Composición Química**

C%	Cr%	W%
2,10	12,00	0,80

**Propiedades y Aplicaciones**

Acero ledeburítico al 12% de cromo aleado con tungsteno, de alta resistencia al desgaste, debido a su alto volumen de carburos duros en la matriz del acero. Alta dureza en superficie después del tratamiento térmico. Mediana tenacidad alta resistencia a la compresión. No presenta endurecimiento secundario y menor templabilidad que el acero 2379.

Se utiliza en útiles de corte, cuchillas para cortar chapas de acero en espesores de hasta 3 mm., trefilas y mandriles. Moldes para materiales plásticos abrasivos, cuchillas para cortar papel y materiales plásticos.

**Condición de Entrega:**

Recocido Blando Max 250 HB

**Propiedades Físicas**

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}} \frac{1}{\text{m K}}$	20-100°C	20-300°C	20-500°C	20-700°C
		10,9	12,3	13,0	13,2
Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{W}{\text{m K}}$	20°C	350°C	700°C	
		16,7	20,5	24,2	

**Tratamiento Térmico**

<b>Recocido Blando</b>	<b>Temperatura °C</b>	<b>Enfriamiento</b>	<b>Dureza HB</b>
	800 - 840	En Horno	Max.250
<b>Recocido Alivio de Tensiones</b>	<b>Temperatura °C</b>	<b>Enfriamiento</b>	
	600 - 650	En Horno	
<b>Temple</b> Dureza de Temple:64 HRc	<b>Temperatura °C</b>	<b>Enfriamiento</b>	<b>Revenido</b>
	960 - 980	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550°C	Ver diagrama

