ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2436

Acero para Trabajo en Frío

WNº 1.2436 / X210CrW12 / AISI D6

Nombre:2436
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 1 de 2

Composición Química

C%	Cr%	W%
2,10	12,00	0,80

Propiedades y Aplicaciones

Acero ledeburítico al 12% de cromo aleado con tungsteno, de alta resistencia al desgaste, debido a su alto volumen de carburos duros en la matriz del acero. Alta dureza en superficie después del tratamiento térmico. Mediana tenacidad alta resistencia a la compresión. No presenta endurecimiento secundario y menor templabilidad que el acero 2379.

Se utiliza en útiles de corte, cuchillas para cortar chapas de acero en espesores de hasta 3 mm., trefilas y mandriles. Moldes para materiales plásticos abrasivos, cuchillas para cortar papel y materiales plásticos.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 250 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{10^{-6}\ m}{m\ K}$	20-100ºC	20-300ºC	20-500ºC	20-700ºC
		10,9	12,3	13,0	13,2
Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{W}{m\ K}$	20ºC	350ºC	700ºC	
		16,7	20,5	24,2	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura ºC	Enfriamiento	Dureza HB
800 - 840	En Horno	Max.250

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura ºC	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple
Dureza de Temple:64 HRc

Temperatura ºC	Enfriamiento	Revenido
960 - 980	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550ºC	Ver diagrama

ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2436

Acero para Trabajo en Frío

WNº 1.2436 / X210CrW12 / AISI D6

Nombre: 2436
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 2 de 2

Ciclo de Tratamiento Térmico

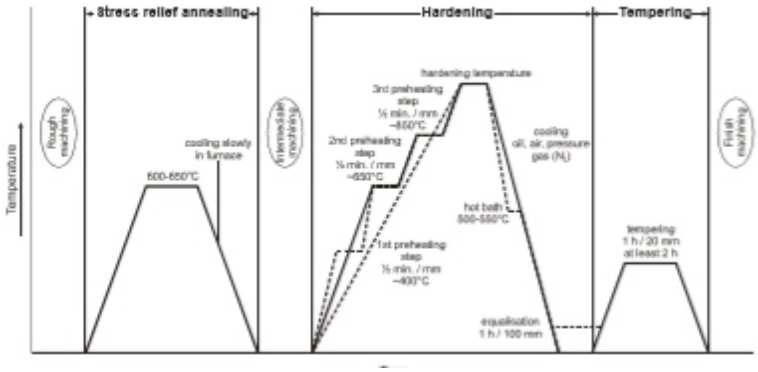


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

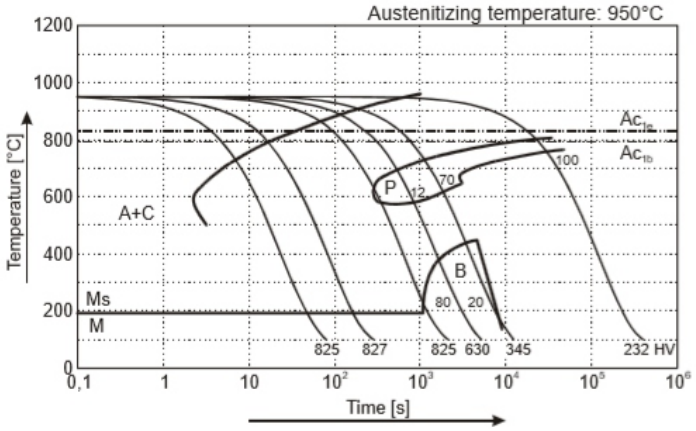
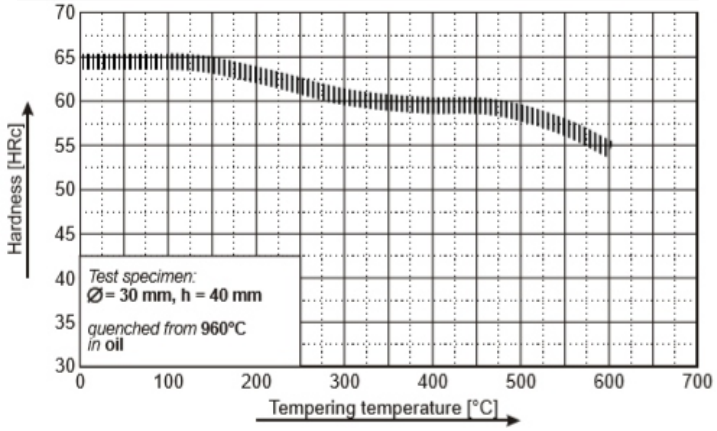


Diagrama de Revenido



ºC	100	200	300	400
HRc	63	62	59	56

Nota:Consulte a nuestro personal técnico,para asesorarlo en la selección y Tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros, para la mejor performance de su herramental

Traducción libre de 2436