

Composición Química

C%	Cr%	Mo%	V%	S%
0,38	5,00	3,00	0,50	<0,003

Propiedades y Aplicaciones

Acero aleado al Cr- Mo- V, con excelente resistencia en caliente y muy buena retención al revenido. Excelente conductibilidad térmica, alta templabilidad y baja deformación. Apto temple al vacío y todo tipo de nitruración o recubrimiento PVD.
Se suministra con procesos y tratamientos especiales como EFS (Estructura Extra Fina) más ESR(Refusion Bajo Electroescoria) bajando el contenido de Azufre y microinclusiones para optimizar sus propiedades (**ver Informe Técnico**).
Este grado cumple con las Especificaciones NADCA # 207/2015 y SEP 1614/09/96 y CNOMO E.01.17.222.N/10.02.
Se utiliza en moldes de colada bajo presión de aleaciones ligeras y de Cobre.
Matrices de forja y de extrusión sometidas a grandes tensiones a temperatura elevada.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 230 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}}$	$\frac{20-100^{\circ}\text{C}}$	$\frac{20-200^{\circ}\text{C}}$	$\frac{20-500^{\circ}\text{C}}$	$\frac{20-700^{\circ}\text{C}}$
	$\frac{\text{m K}}$	11,9	12,6	13,1	13,5
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{\text{W}}{\text{m K}}$	$\frac{20^{\circ}\text{C}}$	$\frac{350^{\circ}\text{C}}$	$\frac{700^{\circ}\text{C}}$	
		30,8	33,5	35,1	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando	Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
	730 - 780	En Horno	Max.200
Recocido Alivio de Tensiones	Temperatura °C	Enfriamiento	
	600 - 650	En Horno	
Temple	Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
	Dureza de Temple:56 HRc 1020 - 1050	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550°C	3 Veces Ver diagrama

