

Composición Química

C%	Cr%	Mo%	V%
1,00	5,30	1,10	0,25

Propiedades y Aplicaciones

Buena prestación en el corte, combinado con una alta tenacidad y alta resistencia al desgaste. Apropiado para templar al vacío. Tenacidad muy superior a la de los aceros de las Normas AISI D3, D6 y D2.

Se utiliza en herramientas de corte para chapas y bandas hasta 10 mm. de espesor, cortes rectos y circulares, herramientas de estampado en frío. Herramientas donde se exija una mínima deformación y alta tenacidad. Herramientas de doblado , rodillos de conformado y Mandriles laminado en frío

Condición de Entrega

Recocido Blando Max 240 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}} \frac{\text{m}}{\text{m K}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		11,6	12,9	13,2	13,7
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{\text{W}}{\text{m K}}$	20°C	300°C	700°C	
		15,8	26,7	28,9	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando	Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
	800 - 840	En Horno	Max.240
Recocido Alivio de Tensiones	Temperatura °C	Enfriamiento	
	600 - 650	En Horno	
Temple Dureza de Temple:63 HRc	Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
	950 - 980	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550°C	Ver diagrama

