

Composición Química

C%	Si%	Cr%	Mo%	V%
0,40	1,00	5,30	1,40	1,00

Propiedades y Aplicaciones

Acero aleado al Cr-Mo-V, con alta resistencia mecánica y resistencia al desgaste en caliente. Buena Tenacidad, conductividad y resistencia a la fatiga térmica. Apto temple al vacío y todo tipo de nitruración (iónica o gaseosa) o recubrimiento PVD.

Se utiliza en herramientas de conformado, suplementos de estampa, herramienta de forjado en caliente. Moldes e insertos de fundición bajo presión para aleaciones ligeras, herramientas sometidas a elevados esfuerzos para extrusión de metales ligeros, como aluminio y sus aleaciones.

Moldes y accesorios para el procesamiento de plásticos. Cuchillas de corte en caliente. Se suministra con procesos y tratamientos especiales como EFS (Estructura Extra Fina) ó ESR(Refusion Bajo Electroescoria) para optimizar sus propiedades (ver Informe Técnico)

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 230 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}}$	20-100°C	20-200°C	20-500°C	20-700°C
	$\frac{\text{m}}{\text{m K}}$	10,8	12,3	13	13,5
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{\text{W}}{\text{m K}}$	20°C	350°C	700°C	
		25,6	28,4	29,4	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
750 - 800	En Horno	Max.230

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura °C	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple

Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
1020 - 1050	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550°C	3 Veces Ver diagrama

Dureza de Temple:54 HRc

