

Composición Química

C%	Si%	Cr%	Mo%	V%
0,37	1,00	5,30	1,30	0,40

Propiedades y Aplicaciones

Acero para trabajos en caliente que combina excelente tenacidad con alta estabilidad térmica, alta resistencia a la fatiga térmica, buena conductividad térmica.
Apto para Nitrurar o recubrimiento PVD.

Se utiliza en moldes para la inyección de metales ligeros, matrices de forja, herramientas de extrusión. Cuchillas para corte de metales, tornillos y cilindros para el procesamiento de plásticos. herramientas para el hidroformado.

Se suministra con procesos y tratamientos especiales como EFS (Estructura Extra Fina) ó ESR(Refusion Bajo Electroescoria) para optimizar sus propiedades (ver Informe Técnico)

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 230 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10} \frac{m}{m K}$	20-100°C	20-200°C	20-500°C	20-700°C
		11,4	12,4	13,1	13,3
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m K}$	20°C	350°C	700°C	
		25,3	27,6	30,5	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
750 - 790	En Horno	Max.230

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura °C	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple

Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
1000 - 1050	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550°C	3 Veces Ver diagrama

Dureza de Temple:54 HRc

