ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2343

Acero para Trabajos en Caliente

WNº 1.2343 / X37CrMoV5-1 / AISI H11

Composición Química

C%	Si%	Cr%	Mo%	V%
0,37	1,00	5,30	1,30	0,40

Propiedades y Aplicaciones

Acero para trabajos en caliente que combina excelente tenacidad con alta estabilidad térmica, alta resistencia a la fatiga térmica, buena conductividad térmica.
Apto para Nitrurar o recubrimiento PVD.

Se utiliza en moldes para la inyección de metales ligeros, matrices de forja, herramentales de extrusión. Cuchillas para corte de metales, tornillos y cilindros para el procesamiento de plasticos. herramientas para el hidroformado.

Se suministra con procesos y tratamientos especiales como EFS (Estructura Extra Fina) ó ESR(Refusion Bajo Electroescoria) para optimizar sus propiedades (ver Informe Técnico)

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 230 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{10^{-6}\ m}{m\ K}$	20-100ºC	20-200ºC	20-500ºC	20-700ºC
		11,4	12,4	13,1	13,3
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m\ K}$	20ºC	350ºC	700ºC	
		25,3	27,6	30,5	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura ºC	Enfriamiento	Dureza HB
750 - 790	En Horno	Max.230

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura ºC	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple

Temperatura ºC	Enfriamiento	Revenido
1000 - 1050	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550ºC	3 Veces Ver diagrama

Dureza de Temple:54 HRc

ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2343

Acero para Trabajos en Caliente

WNº 1.2343 / X37CrMoV5-1 / AISI H11

Ciclo de Tratamiento Térmico

Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

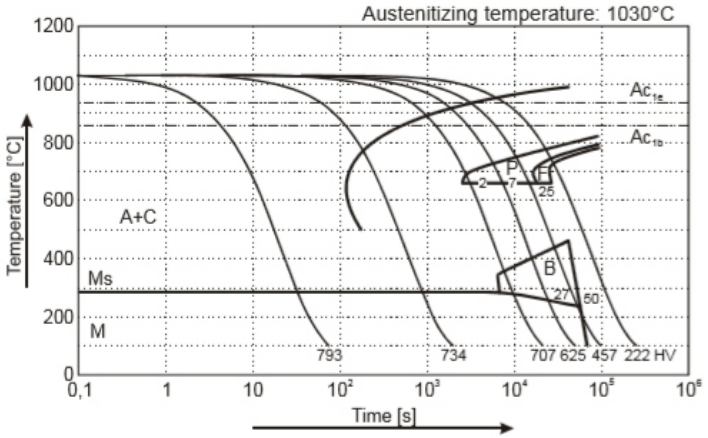
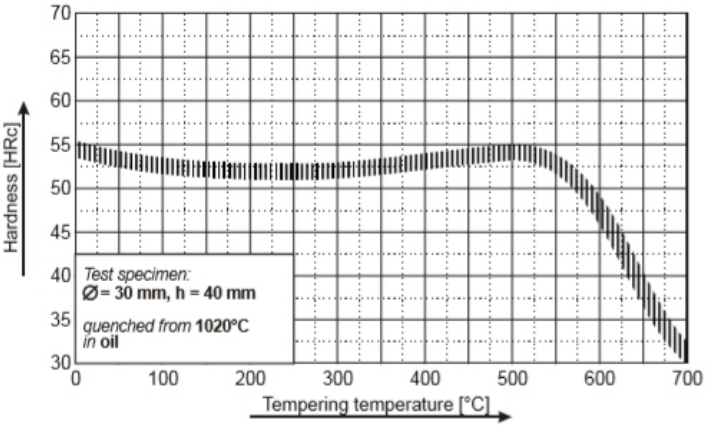


Diagrama de Revenido



ºC	100	200	300	400	500	550	575	600
HRc	52	52	51	53	54	53	48	46

NOTA:
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

Traducción libre de 2343