ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2340

Acero para Trabajos en Caliente

WNº 1.2340 / ~X35CrMoV5-1

Composición Química

C%	Si%	Cr%	Mo%	V%	S%
0,35	0,30	5,00	1,35	0,45	<0,003

Propiedades y Aplicaciones

Acero de bajo contenido de silicio aleado con Cr, Mo y V, templable al aire como en vacío y apto a todo tipo de nitruración (iónica o gaseosa) o recubrimiento PVD..
Este acero tiene una mayor aptitud a la extracción calórica. Se caracteriza por una tenacidad muy elevada, unida a una buena resistencia en caliente en comparación a los aceros 1.2343 y 1,2344. La alta tenacidad ofrece una extraordinaria resistencia al choque térmico y mecánico.
Se suministra con procesos y tratamientos especiales en usina como EFS (Estructura Extra Fina) más ESR(Refusión Bajo Electroescoria) para optimizar sus propiedades (ver Informe Técnico)
Se utiliza en moldes de colada bajo presión de aleaciones ligeras, matrices de estampado, zunchos, moldes para la inyección y la extrusión de materiales plásticos que requieran un pulido de gran calidad.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 230 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{10^{-6}\ m}{m\ K}$	20-100ºC	20-200ºC	20-500ºC	20-700ºC
		11,8	12,4	12,8	12,9
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m\ K}$	20ºC	350ºC	700ºC	
		26,8	27,3	30,3	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura ºC	Enfriamiento	Dureza HB
740 - 780	En Horno	Max.200

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura ºC	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple

Temperatura ºC	Enfriamiento	Revenido
990 en Vacío 1010 en Sales	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550ºC	3 Veces Ver diagrama

Dureza de Temple:53 HRc

ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2340

Acero para Trabajos en Caliente

WNº 1.2340 / ~X35CrMoV5-1

Nombre: 2340
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 2 de 2

Ciclo de Tratamiento Térmico

Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

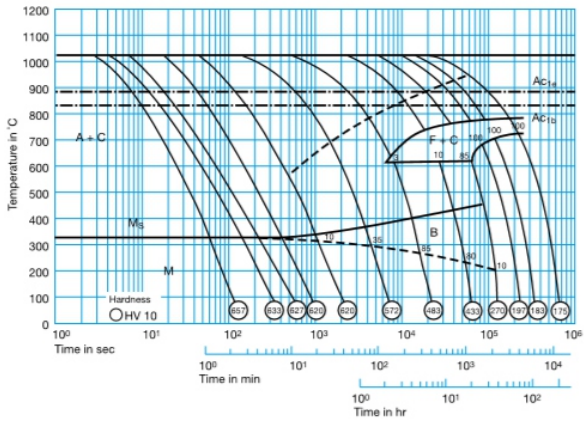
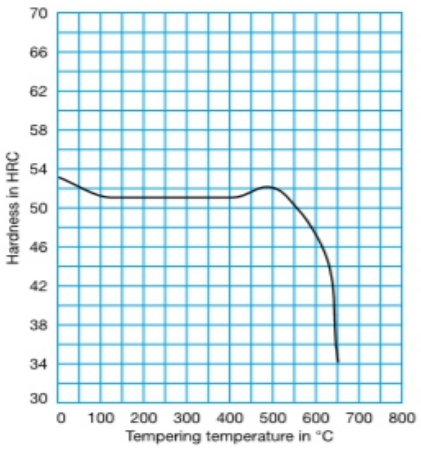


Diagrama de Revenido



°C	100	200	300	400	500	550	575	600
HRc	51	51	51	51	52	50	48	47

NOTA:
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

Traducción libre de 2340