

Composición Química

C%	Si%	Cr%	Mo%	V%	S%
0,35	0,30	5,00	1,35	0,45	<0,003

Propiedades y Aplicaciones

Acero de bajo contenido de silicio aleado con Cr, Mo y V, templable al aire como en vacío y apto a todo tipo de nitruración (iónica o gaseosa) o recubrimiento PVD..

Este acero tiene una mayor aptitud a la extracción calórica. Se caracteriza por una tenacidad muy elevada, unida a una buena resistencia en caliente en comparación a los aceros 1.2343 y 1,2344. La alta tenacidad ofrece una extraordinaria resistencia al choque térmico y mecánico.

Se suministra con procesos y tratamientos especiales en usina como EFS (Estructura Extra Fina) más ESR(Refusión Bajo Electroescoria) para optimizar sus propiedades (ver Informe Técnico)

Se utiliza en moldes de colada bajo presión de aleaciones ligeras, matrices de estampado, zunchos, moldes para la inyección y la extrusión de materiales plásticos que requieran un pulido de gran calidad.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 230 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	-6	20-100°C	20-200°C	20-500°C	20-700°C
	10 m m K				
Coeficiente de Conductividad Térmica	W m K	20°C	350°C	700°C	
		26,8	27,3	30,3	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando	Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
	740 - 780	En Horno	Max.200
Recocido Alivio de Tensiones	Temperatura °C	Enfriamiento	
	600 - 650	En Horno	
Temple	Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
	Dureza de Temple:53 HRc 990 en Vacío 1010 en Sales	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550°C	3 Veces Ver diagrama

