

### Composición Química

C%	Mn%	Cr%	Mo%	S%
0,40	1,50	1,90	0,20	0,05

### Propiedades y Aplicaciones

Acero para moldes de plástico, pretratado en origen como bonificado a 280-325 HB y con excelente maquinabilidad debido a su contenido de Azufre.

Su proceso de producción especial con tratamiento de Calcio permite obtener una estructura uniforme con un buen pulido en el acabado. No se garantiza un pulido espejo. Se utiliza en herramientas para la transformación de plásticos, bastidores de moldes.

También para portamoldes tanto en moldes de inyección a presión como contenedores en prensas de extrusión aluminio.

Apto para nitrurar.

### Condición de Entrega:

Bonificado desde origen a 280-325 HB

### Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10} \frac{m}{m K}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		12,3	12,9	13,3	13,5
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m K}$	20°C	220°C	350°C	
		39,6	40,4	39	

### Tratamiento Térmico

#### Recocido Blando

Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
710 - 740	En Horno	Max.235

#### Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura °C	Enfriamiento	
500 - 550	En Horno	

#### Temple

Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
830 - 870	Aceite, Sales a 180-220°C	Ver diagrama

Dureza de Temple:50 HRc

**NOTA IMPORTANTE:** Este grado se suministra en estado Bonificado desde la usina, para ser utilizado en esas condiciones. OKFx no asume responsabilidad alguna si son modificadas por **Tratamiento Térmico** dichas condiciones de entrega.Los datos de tratamiento térmico son a título orientativo

