ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2312

Acero para moldes de Termoplásticos y Termorígidos WNº 1.2312 /40CrMnMoS8-6 / P20+S

Composición Química

C%	Mn%	Cr%	Mo%	S%
0,40	1,50	1,90	0,20	0,05

Propiedades y Aplicaciones

Acero para moldes de plástico, pretratado en origen como bonificado a 280-325 HB y con excelente maquinabilidad debido a su contenido de Azufre.
Su proceso de producción especial con tratamiento de Calcio permite obtener una estructura uniforme con un buen pulido en el acabado. No se garantiza un pulido espejo.
Se utiliza en herramientas para la transformación de plásticos, bastidores de moldes.
También para portamoldes tanto en moldes de inyección a presión como contenedores en prensas de extrusión aluminio.
Apto para nitrurar.

Condición de Entrega:

Bonificado desde origen a 280-325 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{10^{-6}\ m}{m\ K}$	20-100ºC	20-200ºC	20-300ºC	20-400ºC
		12,3	12,9	13,3	13,5
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m\ K}$	20ºC	220ºC	350ºC	
		39,6	40,4	39	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura ºC	Enfriamiento	Dureza HB
710 - 740	En Horno	Max.235

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura ºC	Enfriamiento	
500 - 550	En Horno	

Temple

Dureza de Temple:50 HRc

Temperatura ºC	Enfriamiento	Revenido
830 - 870	Aceite, Sales a 180-220ºC	Ver diagrama

NOTA IMPORTANTE: Este grado se suministra en estado Bonificado desde la usina, para ser utilizado en esas condiciones. OKFx no asume responsabilidad alguna si son modificas por **Tratamiento Térmico** dichas condiciones de entrega.Los datos de tratamiento térmico son a título orientativo

ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2312

Acero para moldes de Termoplasticos y Termorígidos WNº 1.2312 /40CrMnMoS8-6 / P20+S

Nombre:2312
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 2 de 2

Ciclo de Tratamiento Térmico

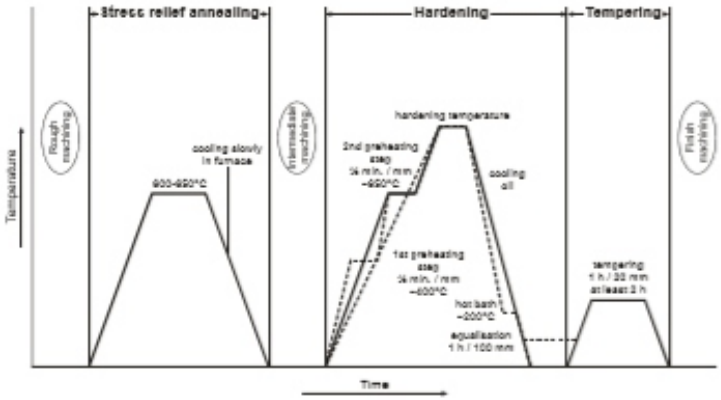


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

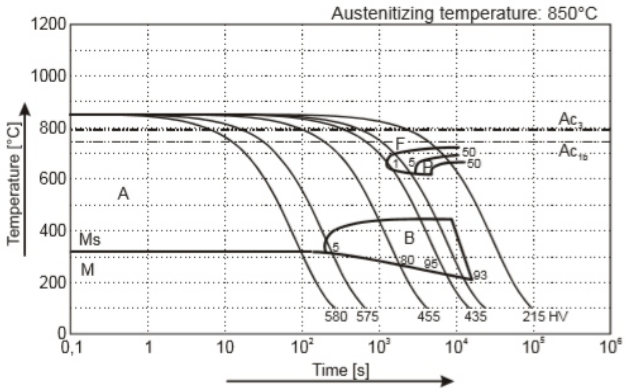
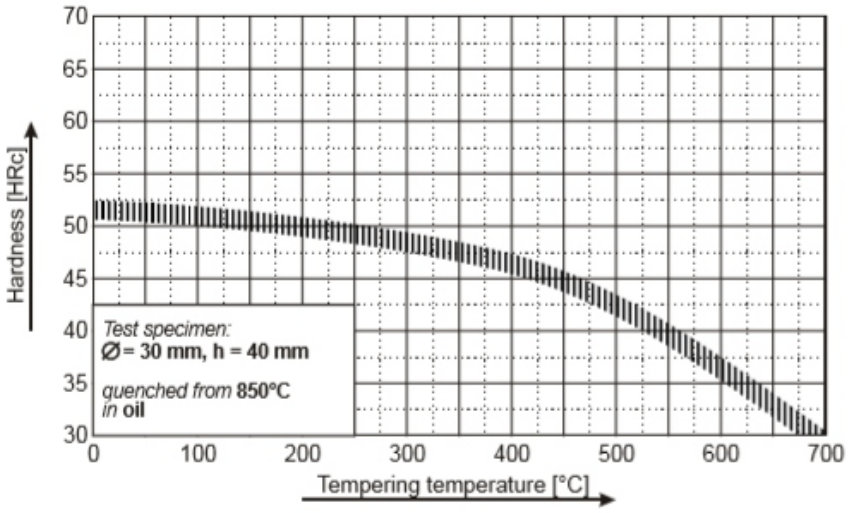


Diagrama de Revenido



NOTA:
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

NOTA IMPORTANTE: Este grado se suministra en estado Bonificado desde la usina, para ser utilizado en esas condiciones. OKFx no asume responsabilidad alguna si son modificas por **Tratamiento Térmico** dichas condiciones de entrega.Los datos de tratamiento térmico son a título orientativo.

Traducción libre de 2312