ONTEC FORTINOX

Especificaciones Técnicas

2295 FM

Acero Inoxidable de endurecimiento por precipitación para moldes de termoplásticos de FACIL MECANIZADO

Composición Química

C%	Mn%	Cr%	S%	Aditivos
0,05	1,20	12,50	0,15	+++

Propiedades y Aplicaciones

Es un acero inoxidable de endurecimiento por precipitación que debido a su estructura metalurgica y el agregado de Azufre, le confiere excepcionales condiciones de maquinabilidad en comparación al 2085.

Acero especial para moldes y portamoldes de plástico, pretratado en origen, bonificado con una dureza de 280 - 325 HB.

Condición de Entrega:

Bonificado desde origen a 290-320 HB-

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{10^{-6}\ m}{m\ K}$	20-100ºC	20-200ºC	20-300ºC	20-400ºC
		10,7	10,8	11,2	16,6
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m\ K}$	20ºC	150ºC	300ºC	
		16, 4	17,9	20, 2	

Ventajas Comparativas

- Por su microestructura y su contenido de azufre, posee la mayor maquinabilidad en comparación a cualquier otro acero del mercado y es el acero ideal para su uso como portamolde.
- Por su proceso de elaboración tiene muy bajas tensiones internas y le confiere altísima estabilidad dimensional luego de grandes mecanizados.
- No requiere tratamiento térmico adicional y se suministra Endurecido a 290 -320 HB apto para su uso.
- Por su resistencia a la corrosión no necesita de recubrimientos superficiales en comparación al 2312 como alternativa en uso en portamoldes, confiriendoles bajos costos de producción.

ONTEC FORTINOX

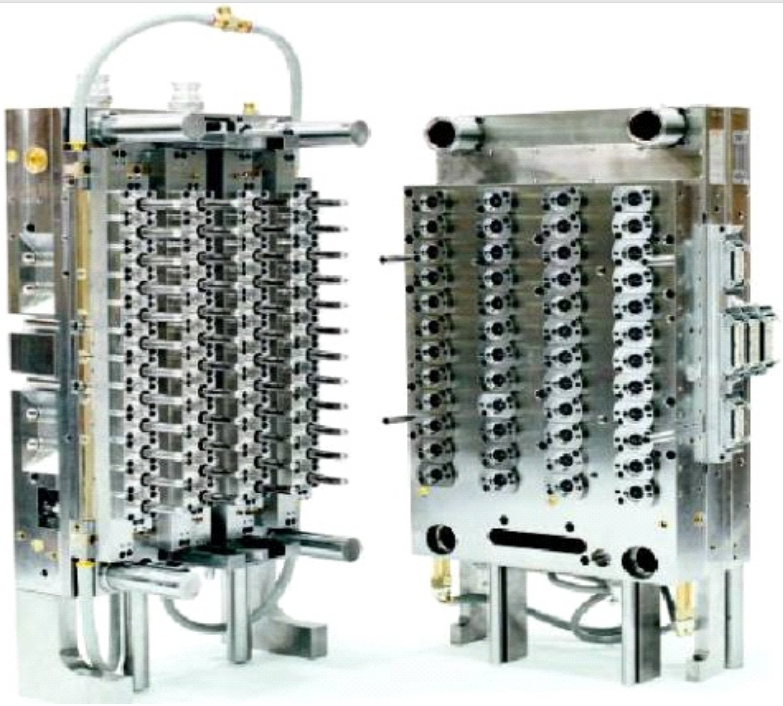
Especificaciones Técnicas

2295 FM

Acero Inoxidable de endurecimiento por precipitación para moldes de termoplásticos de FACIL MECANIZADO

- Puede ser usado como inserto de molde, donde no se requiera alta calidad superficial en cuanto a su pulido.
- Tiene una mayor soldabilidad debido a su bajo contenido de carbono, evitando precalentamientos y fisuracion del cordon de soldadura.
- Tiene un coeficiente de conductividad térmica mayor en comparación al 2085 disminuyendo los ciclos de inyección con ahorro de costos.
- Reduce al mínimo los tiempos de mantenimiento y limpieza, muy particularmente en condiciones climáticas de alta humedad ó áreas salinas.
- No genera riesgo de corrosión galvánica cuando es usado como portamolde e inserto
- Mejora la eficiencia en el pasaje de agua y la disipación de calor debido a la ausencia de productos de corrosión en los canales de enfriamiento .

2295FM, Su aliado perfecto para grandes mecanizados



NOTA:
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

Traducción libre de 2295 FM