

Composición Química

| C% | Mn% | Cr% | S% | Aditivos |
|------|------|-------|------|----------|
| 0,05 | 1,20 | 12,50 | 0,15 | +++ |

Propiedades y Aplicaciones

Es un acero inoxidable de endurecimiento por precipitación que debido a su estructura metalúrgica y el agregado de Azufre, le confiere excepcionales condiciones de maquinabilidad en comparación al 2085.

Acero especial para moldes y portamoldes de plástico, pretratado en origen, bonificado con una dureza de 280 - 325 HB.

Condición de Entrega:

Bonificado desde origen a 290-320 HB-

Propiedades Físicas

| | | | | | |
|--------------------------------------|---|----------|----------|----------|----------|
| Coeficiente de Expansión Térmica | $\frac{-6}{10 \text{ m}} \frac{\text{m}}{\text{m K}}$ | 20-100°C | 20-200°C | 20-300°C | 20-400°C |
| | | 10,7 | 10,8 | 11,2 | 16,6 |
| Coeficiente de Conductividad Térmica | $\frac{\text{W}}{\text{m K}}$ | 20°C | 150°C | 300°C | |
| | | 16,4 | 17,9 | 20,2 | |

Ventajas Comparativas

- Por su microestructura y su contenido de azufre, posee la mayor maquinabilidad en comparación a cualquier otro acero del mercado y es el acero ideal para su uso como portamolde.
- Por su proceso de elaboración tiene muy bajas tensiones internas y le confiere altísima estabilidad dimensional luego de grandes mecanizados.
- No requiere tratamiento térmico adicional y se suministra Endurecido a 290 -320 HB apto para su uso.
- Por su resistencia a la corrosión no necesita de recubrimientos superficiales en comparación al **2312** como alternativa en uso en portamoldes, confiriéndoles bajos costos de producción.

