

Composición Química

C%	Cr%	S%
0,33	16,00	0,08

Propiedades y Aplicaciones

Acero inoxidable de excelente maquinabilidad por su contenido de Azufre con su correspondiente ahorro de costos de fabricación. Se suministra pretratado, listo para su uso a 280-325HB.

Excelentes propiedades anticorrosivas, de muy bajo mantenimiento y buena resistencia al desgaste.

Carcasas para moldes con finos circuitos de refrigeración de agua.

Se utiliza en moldes de plástico o caucho, placas expulsoras y placas soporte. También en portamoldes, aún aquellos sometidos a condiciones de trabajo muy severas. Apropiado para moldes de bajos requerimiento de pulido

Condición de Entrega:

Bonificado desde origen a 280-325HB- (900-1000N/mm²)

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{10^{-6} \text{ m}}{\text{m K}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,5	11	11,3	11,6
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{\text{W}}{\text{m K}}$	20°C	350°C		
		17	25,3		

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
750- 850	En Horno	Max.240

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura °C	Enfriamiento	
500- 550	En Horno	

Temple

Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
1000 -1030	Aceite, Gas presión(N2) ó aire	Ver diagrama

Dureza de Temple:48 HRc

NOTA IMPORTANTE: Este grado se suministra en estado Bonificado desde la usina, para ser utilizado en esas condiciones. OKFx no asume responsabilidad alguna si son modificadas por **Tratamiento Térmico** dichas condiciones de entrega.Los datos de tratamiento térmico son a título orientativo

