

**Acero para moldes de
Termoplásticos y Termorígidos
WN° 1.2083 / X40Cr14 / AISI 420MP**

Composición Química

C%	Cr%
0,40	13,50

Propiedades y Aplicaciones

Acero inoxidable martensítico, refundido bajo electroescoria (ESR) apto para pulido óptico, con alta resistencia a la corrosión y abrasión. Apto temple al vacío. Muy buena estabilidad dimensional después del tratamiento térmico. Apropiado para revestimiento de PVD (nitruro de Ti) y ataque químico (texturado).

Se utiliza en moldes para la transformación de materiales plásticos corrosivos y/o abrasivos como PVC. Moldes de Soplado y matrices de extrusión de PVC.

Condición de Entrega:

Recocido Blando a Max. 240 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}} \frac{\text{m}}{\text{m K}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,5	10,9	11,3	11,6
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{\text{W}}{\text{m K}}$	20°C	350°C		
		24,6	25,3		

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
760 - 800	En Horno	Max.240

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura °C	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple

Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
1000 -1050	Aceite, Gas presion(N2) aire o Sales a 500-550°C	Ver diagrama

Dureza de Temple:56 HRc

